

“УТВЕРЖДАЮ”
Первый заместитель директора –
Главный инженер филиала «НАО Роснефть
Центр и Приволжье» - «Гулэнерго»
С.Ю. Захаров
“ 18 ” _____ 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку инструмента
Лот № 311С

1. Технические требования к продукции.

1.1. Технические требования и характеристики продукции должны соответствовать значениям, приведенным в Приложении к ТЗ (в приложении ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер, участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию).

2. Общие требования.

2.1 К поставке допускаются продукция, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям: положительное заключение МВК, ТУ;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих продукции для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

2.2 Продукция должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок»:

- ГОСТ 1516.3-96 «Электрооборудование переменного тока на напряжения от 1 до 750 кВ. Требования к электрической прочности изоляции»;
- ГОСТ 17516.1-90 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к механическим внешним воздействующим факторам»;
- ГОСТ 12434-83 «Аппараты коммутационные низковольтные. Общие технические условия»;
- ГОСТ 14255-69 «Аппараты электрические на напряжение до 1000В. Оболочки. Степень защиты»;
- ГОСТ 21931-76 «Припой оловянно-свинцовые в изделиях»

2.3 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения продукции должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя продукции, ГОСТ 7746-2015, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 12434-83 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Номинальные значения климатических факторов внешней среды для продукции должны соответствовать ГОСТ 7746-2015, ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 15543-70, ГОСТ 21931-76.

Правила приемки продукции должны соответствовать требованиям ГОСТ 7746-2015, ГОСТ 21931-76.

Укладка и транспортировка и продукции должна предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки.

Упаковка должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на заявляемый тип продукции.

Продукция и их части (при транспортировании в частично разобранном виде) должны быть для транспортирования упакованы в соответствии с требованиями ГОСТ 23216-78, ГОСТ 16511-86, ГОСТ 7746-2015 и ГОСТ 2991-85, ГОСТ 21931-76.

2.4 Срок изготовления производителем должен быть не более полугода от момента поставки.

2.5 Каждая партия должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 9098-78, ГОСТ 12434-83, ГОСТ Р 50030.2-2010, ГОСТ 21931-76.

2.6 В комплект поставки должно входить:

- продукция конкретного типа;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке, на русском языке.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые продукции должна распространяться не менее чем на 24 месяца. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода инструмента из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Инструмент должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 10 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка продукции должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении в режимах и условиях, установленных ГОСТ 12434-83, ГОСТ 14255-69 и стандартами или техническими условиями на ящики конкретных серий и типов.

Продукция должна иметь маркировку, содержащую следующие данные:

- товарный знак предприятия изготовителя;
- условное обозначение серии аппарата;
- степень защиты;
- дата выпуска;
- обозначение стандарта или технических условий на продукции конкретной серии или типа.

По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.201-2020, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2019 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ПАО «Россети Центр и Приволжье» и ответственными представителями Поставщика при получении его на склад филиала «Тулэнерго». Доставка осуществляется силами и за счет Поставщика.

Начальник УОП

должность

подпись

Ю.В. Тимонин

И.О. Фамилия

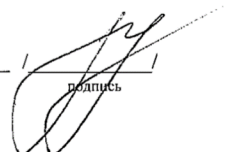
Приложение к техническому заданию на поставку инструмента
для нужд ПАО "Россети Центр" / ПАО "Россети Центр и
Приволжье" Лот 311С

№	Номер материала	Наименование материала	Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024		Технические требования и характеристики (Ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер. Участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию)	ЕИ	Примечание
			ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)			
1	2317721	Вертлюг монтажный BM-15	25.72.14.190	Преимущество	Вертлюг монтажный BM-15	ШТ	
2	2385470	Клин валочный Husqvarna 10" 5868859-02	16.24.13.130	Преимущество	Клин валочный Husqvarna 10" 5868859-02	ШТ	
3	2296623	Клин валочный Husqvarna 7" 5056947-01	16.24.13.130	Преимущество	Клин валочный Husqvarna 7" 5056947-01	ШТ	
4	2348075	Клин валочный Husqvarna 8" 5056947-03	16.24.13.130	Преимущество	Клин валочный Husqvarna 8" 5056947-03	ШТ	
5	2319634	Клин валочный Stihl 19см 0000 881 2212	16.24.13.130	Преимущество	Клин валочный пластиковый Stihl 19см 0000 881 2212	ШТ	
6	2319528	Клин валочный Stihl 23см 0000 881 2213	16.24.13.130	Преимущество	Клин валочный пластиковый Stihl 23см 0000 881 2213	ШТ	
7	2355170	Ледоруб-скребок T5	25.99.29.190	Преимущество	Ледоруб-скребок T5	ШТ	
8	2120813	Ледоруб-топор	25.99.29.190	Преимущество	Ледоруб-топор	ШТ	
9	2409349	Линейка измерительная 1000мм	26.51.33.141	Преимущество	Линейка измерительная 1000мм металлическая ГОСТ 427-75	ШТ	
10	2291965	Припой Asahi с флюсом 1,0мм 250г	20.59.56.110	Ограничение	Припой Asahi с флюсом 1,0мм 250г	ШТ	
11	2296467	Припой Rexant 09-3311 d0,6мм 250г	20.59.56.110	Ограничение	Припой Rexant 09-3311 d0,6мм с канифолью 250г	ШТ	
12	2339855	Припой Sn60Pb40 d1,0мм 500г	20.59.56.110	Ограничение	Припой Sn60Pb40 d1,0мм 500г	ШТ	
13	804003350	Стенд балансир. STORM ЛС 11-3 Патриот-3	28.99.39.130	Преимущество	Стенд балансировочный STORM ЛС 11-3 Патриот-3 ТУ 4577-001-30645255-2011	ШТ	
14	2317058	Терка полиуретановая 120x190мм	22.23.19.190	Преимущество	Терка полиуретановая 120x190мм	ШТ	
15	2405282	Уровень лазерный Condrol laser 2D set	26.51.33.199	Преимущество	Уровень лазерный Condrol laser 2D set	ШТ	
16	2405117	Устройство прокола кабеля УДПК (ТУ 3410-023-12719185-2010)	26.51.45.119	Ограничение	Наружный диаметр кабеля: — 25 мм до 65 мм. Монтажные патроны: Д4 или Д5 с энергией порохового заряда не менее 500–800 Дж. Количество гарантированных проколов: не менее - 500.	ШТ	
17	2414432	Устройство пуско-зарядное Вымпел-55	29.31.22.190	Преимущество	Напряжение питающей сети, частотой 50-60 Гц - 200-240 В Ток в режиме заряда - от 10 А Ток в режиме пуска (напряжение в диапазоне 8-12В) - от 110 А Выходное напряжение (равно напряжению на клеммах А.Б.) - от 0-15 В Габариты - 301x221x 131 мм Диапазон рабочих температур - от - 20 С до +40 С Встроенный микровентилятор - да Защита устройства: от короткого замыкания, от перегрева	ШТ	
18	2403933	Шприц для конс. смазки Stihl 11088902500	32.50.13.110	Ограничение	Шприц для консистентной смазки Stihl 11088902500	ШТ	
19	2329671	Шприц маслозаливной Автодело 42023	32.50.13.110	Ограничение	Шприц маслозаливной со шлангом Автодело 42023	ШТ	

Адрес поставки Тульская область:
г. Тула, Щегловская Засаека, 24;
г. Новомосковск, Первомайская, 85;
г. Суворов, ул. Островского, д. 2;
г. Ефремов, ул. Советская, д. 26.

Срок поставки: с момента заключения Договора по
31.12.2026 года по заявкам Заказчика. Поставка в течение 10
календарных дней с момента подачи заявки Заказчика.

Начальник УОП
должность


подпись

Ю.В. Тимохин
И.О. Фамилия